



Längs-Schauglasarmatur

Abgerundet

Zum Ein- oder Aufsweißen

Typ
337

Verwendung:

Zur Flüssigkeitsstandanzeige, Sichtkontrolle und Beobachtung an Behältern, Kesseln und Silos

Betriebsdruck:
Bis 25 bar

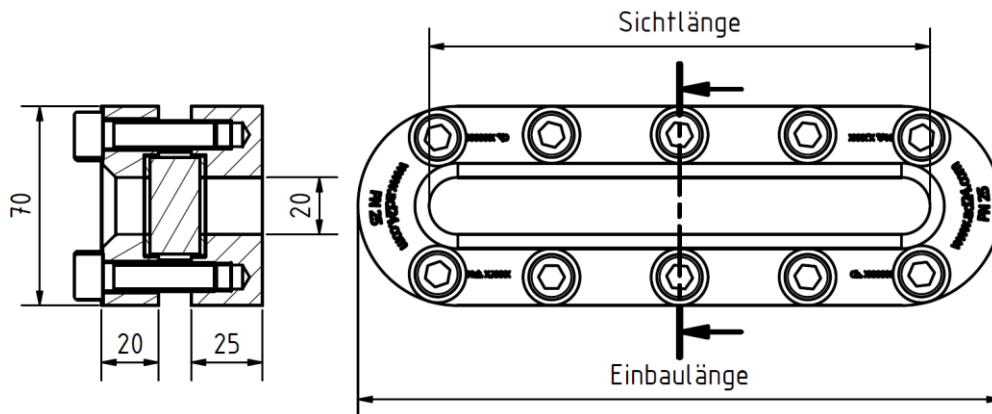
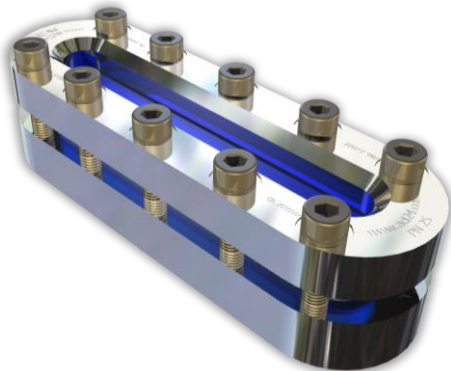
Betriebsbedingungen:

Temperatur: (abhängig von Glasauswahl)	70	°C
	100	°C
	243	°C
Druck:	25	Bar

Werkstoffe:

Flansch:	S235JRG2 1.4571
Glasplatten:	PMMA Stufenglas Natron-Kalk-Glas DIN 8903 Borosilikatglas DIN 7081
Dichtung:	C4400 Graphit PTFE NBR Viton

Sondermaterialien auf Anfrage



Einbaulänge	176	226	256	316	376	436	496	536
Sichtlänge	126	176	206	266	326	386	446	486
Kg	3.3	4.2	4.8	5.9	7.0	8.1	9.2	10.0

Einbauhinweis:

Nach dem Einschweißen des Grundflansches ist zu prüfen, ob sich die Dichtflächen verzogen haben! Gegebenenfalls muss nachgearbeitet werden!

Der Betriebsdruck gilt nicht für den Grundrahmen, dieser ist zusammen mit dem Druckgerät nach AD-Merkblatt B9 zu prüfen!

Technische Änderungen und Fehler vorbehalten!



Längs-Schauglasarmatur

Abgerundet

Zum Ein- oder Aufschweißen

Typ
337

Produktcode:

		Einbau- Länge	Flansch	Glas	Dichtung	Varianten
11	337	Entspr. Tabelle	1: St. S235JRG 2: VA 1.4571 3: Grundflansch VA, Deckflansch St. 4: Grundflansch St., Deckflansch VA 5: Duplex	1: BS Transparent 2: NK Transparent 3: BS Reflex 4: NK Reflex 5: PMMA Stufenglas	1: PTFE 2: FKM 3: NBR 4: C4400 5: Silikon 6: EPDM 7: Graphit 8: Sonder	Von ACI bei Bedarf vergeben (z.B. Sonder- Konstruktion)

Beispiel:

ACI Typ 337

226 mm lang

Flansch 1.4571

Borosilikatglas transparent

Dichtung PTFE

Standardausführung

11-337-226-2-1-1-000

Empfehlung:

Für aggressive Medien oder Dampf sollten Glimmerscheiben zum Schutz der Gläser verwendet werden.

Technische Änderungen und Fehler vorbehalten!